

半導体ウェハー、液晶カラーレジストなどの微小線幅を
 $3\sigma = 10\text{nm}$ の繰り返し精度で測定！(対物レンズ100倍、AF使用時)

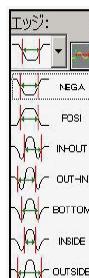
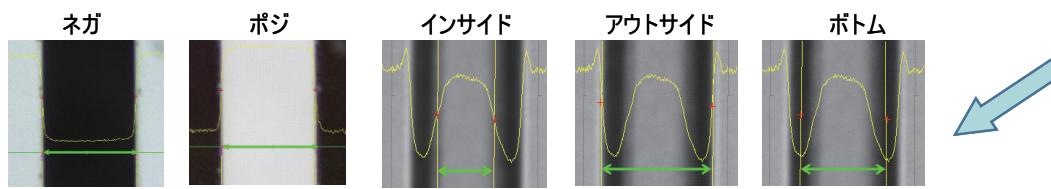


ご使用の顕微鏡に取り付け簡単、システムアップ！

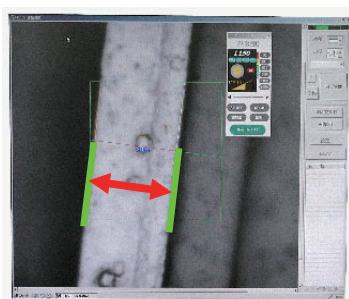
製品特徴

■ ソフトウェア: ALMeasure

線の種類に応じて、様々なエッジ検出指定が可能



■ 傾いている線も、検出した線に対して垂直に測定が可能

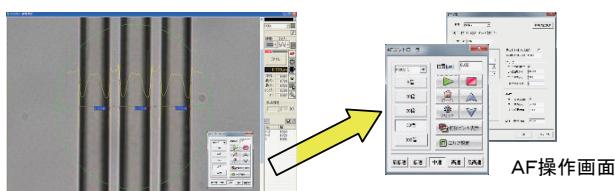


■ カメラは、高精細320万画素モノクロカメラ

■ 簡単操作、高精度オートフォーカス(AF)を標準装備

高精度な寸法測定には個人差の無いピント合わせが必須。

ピント位置による測定誤差を防ぎます。



AF操作画面



Mimic II -AF

微小線幅測定システム

■ カメラ仕様 MAR-300B	
撮像素子	1/1.8型1CMOSモノクロ
読み取方式	グローバルシャッター
有効画素数	2,016(H) × 1,536(V) 約320万画素
画素サイズ	3.45(H) × 3.45(V) μm
フレームレート	55fps
映像出力	Mini Camera Link PoCL出力
取付マウント	Cマウント
カメラ寸法	35(W) × 35(H) × 40.7(D) mm
カメラ重量	約69g

■ 画像処理部仕様	
デジタル画像測定器	測定内容: 線幅、円径
測定再現性	$3\sigma = 0.01 \mu\text{m}$ (対物100倍、AF動作にて繰り返し測定)
最小表示	0.001 μm
線幅エッジ検出	ネガ、ポジ、内—内、外—外、内—外、ボトム—ボトムなど選択可能
校正値	レンズ倍率に合わせ50種類登録が可能
データ出力	測定結果のCSVデータ、測定結果画像(BMP/JPG)の保存が可能
OS/CPU	Windows11 pro 64bit/インテル Core i5 プロセッサー
メモリ/SSDドライブ	8GB/256GB
インターフェイス	CameraLink、USB2.0/3.0、RS232C、LAN

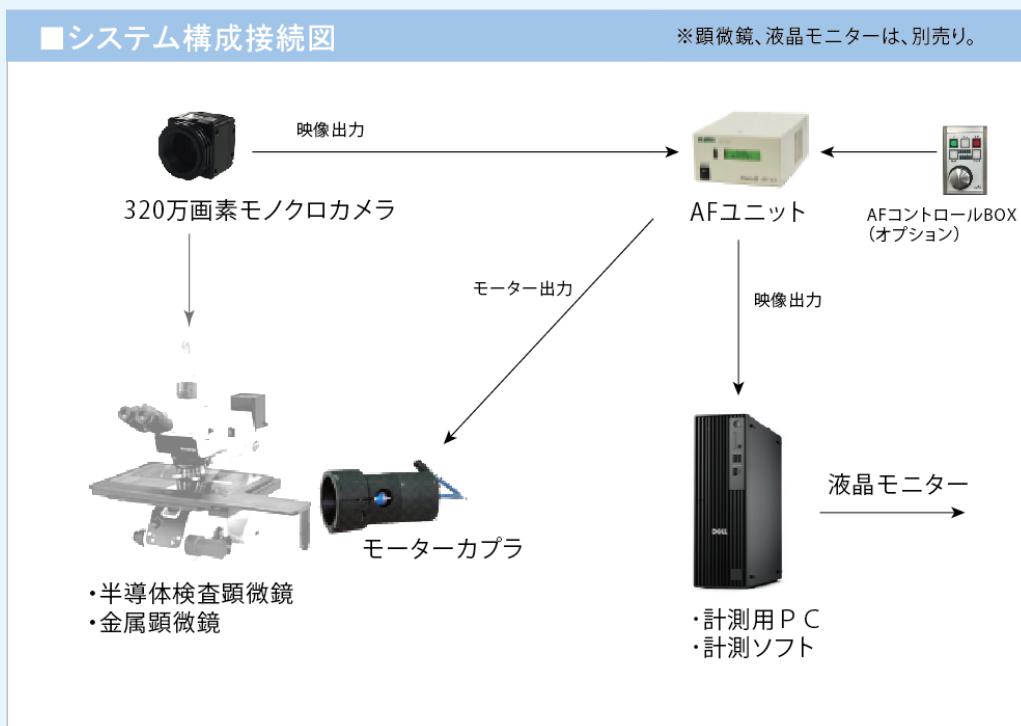
■ オートフォーカス仕様	
AF方式	デジタルカメラの映像信号の画像処理方式
合焦精度	対物レンズの焦点深度の約1/3以内
AF検出位置	映像視野内の任意の高さと領域の設定でAF可能
Z軸制御	5相ステッピングモーター(標準)
Z軸分解能	0.01 μm (組み合わせる顕微鏡、ステージによる)

■ 測定精度			
対物レンズ	映像視野 (μm)	1画素分解能 (μm)	繰返し精度 3σ (μm)
100倍	約70 × 53	約0.0345	0.01
50倍	約139 × 106	約0.069	0.02
20倍	約348 × 265	約0.1725	0.05
10倍	約696 × 530	約0.345	0.10
5倍	約1,391 × 1,060	約0.69	0.20

※繰返し精度は、オートフォーカスを使用し、サンプルの入れ替えはなしで、照明等同じ測定条件で10回測定した 3σ の値です
(サンプルの条件により上記と異なることがあります)

※数値は、320万画素モノクロカメラMAR-300Bで測定したものです

- ・カメラ機種変更: 500万画素1CMOSカメラ、320万画素3CMOSカメラ
- ・ソフト変更(MILETOS): 線幅、円径、円弧、面積、角度、エッジ、間隔測定
- ・AFコントロールBOX (Z軸操作、AF実行、パラメータ選択等)



! 安全に関するご注意

ご使用前に必ず『取扱説明書』をよくお読みの上、正しくお使い下さい。

<http://www.flovel.co.jp>

FLOVEL® 株式会社 フローベル

〒211-0012

神奈川県川崎市中原区中丸子 13-2 フロンティア武蔵小杉N棟13F

TEL : 044-578-8226 FAX : 044-578-8227

E-mail : sales@flovel.co.jp

■このカタログの記載内容は、2025年11月現在のものです。

※仕様・外観については予告なく変更する場合があります。

お問い合わせ・ご注文